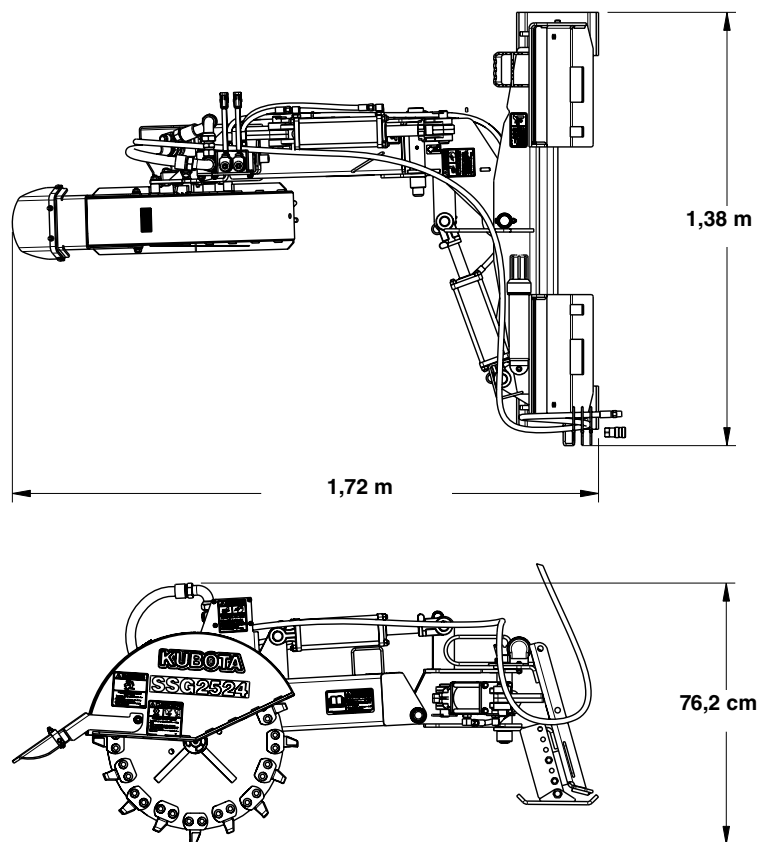


Modèle SSG2524

Spécifications et capacités		
Plaqué de montage		Dispositif d'attelage éclair
Châssis principal	mm (po)	Tube de 152 x 152 x 6 mm (6 x 6 x 1/4 po)
Largeur de montage hors tout	m (po)	1,22 (48)
Longueur hors tout	m (po)	1,52 (60)
Poids hors tout	kg (lb)	244,9 (540)
Système d'entraînement et de commande		Moteur hydraulique avec électrique sur hydraulique
Exigences liées au système hydraulique	L/min (gal US/min)	64 à 121 (17 à 32)
Vitesse de la meule		470 à 875 tr/min
Vérin articulé	cm (po)	Course de 7,6 x 15,2 cm (3 x 6 po) avec une tige d'un diamètre de 3,18 cm (1 1/4 po)
Vérin d'inclinaison	cm (po)	Course de 7,6 x 15,2 cm (3 x 6 po) avec une tige d'un diamètre de 3,18 cm (1 1/4 po)
Tuyaux et conduites hydrauliques	mm (po)	Tuyaux hydrauliques de 19 mm (3/4 po) D.I. avec manchon Cordura à serrer Tuyau hydraulique de drainage du carter de 6,4 mm (1/4 po) D.I.
Nombre de dents de coupe	Droites À la gauche À la droite	Huit – Dents en carbure remplaçables Douze – Dents en carbure remplaçables Douze – Dents en carbure remplaçables
Arc de coupe		55 degrés
Profondeur de coupe maximale sous le sol	cm (po)	20 (8)
Points d'articulation graissables		Oui
Couleur		Noir
Diamètre extérieur de la meule	cm (po)	60,32 (23 3/4)
Épaisseur de la meule	mm (po)	13 (1/2)
Puissance maximale	mPa (lb/po ²)	24,1 (3 500)



35338